

Produkt Datenblatt Modell uvex megasonic 9320 115

**UVEX ARBEITSSCHUTZ GMBH, Würzburger Str. 181-189,
D-90766 Fürth**

1. Produktcharakteristik

- funktionale Vollsichtbrille im Skibrillendesign mit Panoramasichtfeld
- einzigartiges, rahmenloses Scheibendesign mit maximal optimiertem Sichtfeld für bessere Wahrnehmung von Gefahrenstellen und erhöhte Sicherheit
- weiche, adaptive Gesichtsauflage bietet universelle Passform für unterschiedliche Kopf- und Gesichtsformen sowie dichten Sitz ohne Druckstellen
- großzügiges Innenvolumen und Aussparungen für Brillenbügel ermöglichen angenehmes Tragen ohne Druckstellen auch für Brillenträger
- geschlossene Ventilation (gasdicht)
- 30 mm breites Kopfband mit Silikonierung auf der Bandinnenseite bietet optimalen, rutschfesten Halt auch bei Kombination mit z.B. Helmen
- gut mit anderer PSA kombinierbar
- robuste Polycarbonat-Scheibe mit bewährter uvex supravision Beschichtungstechnologie – dauerhaft beschlagfreie und kratzfeste Scheibe
- UV400 – 100 % Schutz vor gefährlicher UVA- und UVB-Strahlung bis 400 nm
- Metallfrei

2. Technische Details Tragkörper

Fassung

Material	TPE
Ausführung	geschlossene Ventilation (gasdicht)
Farbe	schwarz

Kopfband

Material	textil
Merkmal	individuelle Weitenregulierung Silikonierung auf der Bandinnenseite
Farbe	schwarz

Kennzeichnung

Hersteller	W
EN-Norm	166
Verwendungsbereich	3 (Flüssigkeitstropfen und Spritzer) 4 (Grobstaub) 5 (Gasdicht)
mechanische Festigkeit	B (120 m/s)
Beständigkeit gg. Teilchen hoher Geschwindigkeit bei extremen Temperaturen	T
Konformitätszeichen	CE

3. Technische Details Scheibe

Material	PC
Scheibendicke	2,4 mm bei PD
Beschichtung	uvex supravision extreme
Farbe	farblos
UV-Schutz	UV400

Kennzeichnung	
Schutzstufe	2C-1,2 (EN 170)
Hersteller	W
optische Klasse	1
mechanische Festigkeit	B (120 m/s)
Beständigkeit gg. Teilchen hoher Geschwindigkeit bei extremen Temperaturen	T
Oberflächenbeständigkeit gegen kleine Teilchen	K
Beständigkeit gegen Beschlagen	N
Konformitätszeichen	CE
Fabricsymbol	

5. Sonstiges	
Gewicht	ca. 95g
Normerfüllung	EN 166 + EN 170
PSA-Kategorie	Kategorie II