

Bestell-Nr.: 120028

Rollcontainer Wasserschaden



Spezifikation

Länge 1,2 m	Breite 800 mm	Höhe 1,7 m	Max. Belastbarkeit 500 kg	Rollendurchmesser 200 mm
Bremssystem Standard	Anzahl Ebenen 3	Transportmaß (zuzüglich Verpackung) 1200 x 800 x 1700 mm, 112 kg	Geschäftsbereich MUNK Rettungstechnik	Bestell-Nr. 120028

Fakten

- Rollcontainer mit Grundmodul "Standard"
- Der Rollcontainer ist geeignet zur Aufnahme von folgenden Ausrüstungsgegenständen:
- 1 x Wassersauger (max. 900 mm hoch)
- 1 x Tauchpumpe 4/1 in entnehmbarer Aluwanne
L x B x H (554 x 264 x 147 mm)
- 1 x Abwassertauchpumpe mit Zubehörpaket
- 1 x Absperrventil C
- 1 x Leitungsroller 230V
- 2 x Druckschlauch C42 15 m in Schlauchfach
- 2 x Druckschlauch B75 20 m in Schlauchfach

- 2 x Wasserschieber
- Entnehmbare Alu-Zubehörwanne L x B x H (744 x 484 x 97 mm)
- Oberste Ebene als Wanne aus Aluminiumblech ausgeführt zur Aufnahme der formstabilen Schläuche. Eine Seitenwand der Wanne ist zur einfachen und ergonomischen Be- und Entladung abklappbar (Klappe Stahl verzinkt)
- Weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage lieferbar
- Optional auch mit Grundmodul "Quadro" und "Quadro light" erhältlich
- Lieferumfang ohne Ausrüstungsgegenstände
- Serienmäßige Qualitätsausstattung
- Stabile und langlebige Konstruktion aus hochfesten Aluminium-Profilen
- Plattformen aus wetterfesten Holz-Siebdruckplatten
- Ergo-Glow-Grip-Bedieneinheit – Durchgängige Griffstange, oval geformt, intuitiv bedienbar. Nachleuchtende Bedienelemente laden sich per UV-Strahlung auf – für volle Funktionalität und Sicherheit auch im Dunkeln
- Robuster und leichtgängiger Betätigungsmechanismus über flexiblen Bowdenzug
- Kugelgelagerte Lenkrollen Ø 200 mm mit zentralem Rad- und Drehkranzfeststeller für optimales Fahrverhalten (2 Stück)
- Zwei kugelgelagerte Bockrollen Ø 200 mm mit Trommelbremse und Totmannfunktion, unempfindlich gegen Staub, Nässe und Öl
- Mit dem Fuß bedienbare Feststellbremse

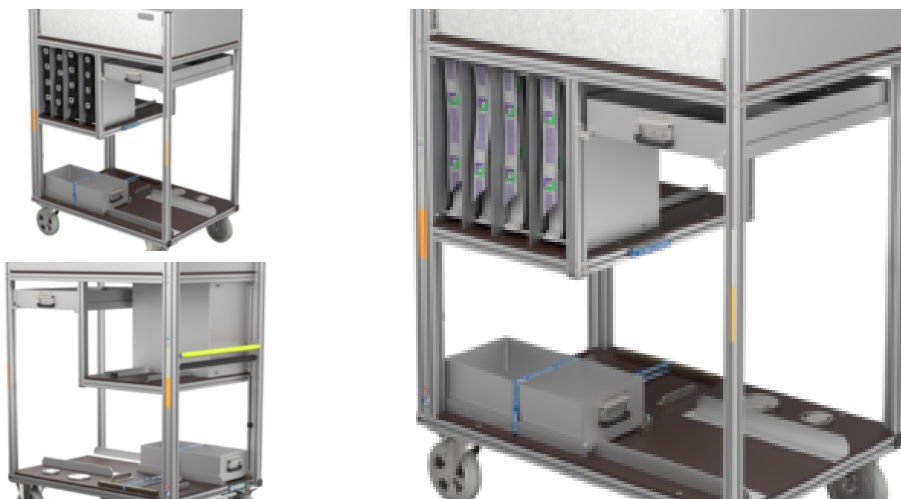
Lieferumfang

- Rollcontainer: 1 x

Informationen zu Nachhaltigkeitskriterien

- Unternehmenszertifizierung: ISO 9001
- Unternehmenszertifizierung: ISO 14001
- Unternehmenszertifizierung: EN 1090
- Unternehmenszertifizierung: EcoVadis
- RoHS
- REACH
- Die MUNK Group arbeitet mit einem Code of Conduct
- Das Lieferkettengesetz findet aufgrund unserer Größe keine Anwendung
- Die verwendeten Materialien sind der technischen Spezifikation aufgeführt
- Ressourcenschonende Herstellung: eigene Photovoltaik-Anlagen
- Energieeffizienter Verbrauch bei der Herstellung: LED-Beleuchtung
- Reparaturfähigkeit, Langlebigkeit und Qualität: 15 Jahre Garantie auf Serienprodukte made in Germany
- Recyclingfähigkeit: Unsere Produkte bestehen zum größten Teil aus Aluminium, Stahl oder Holz und können direkt dem Recyclingprozess zugeführt werden.
- Sozialverträgliche Arbeitsbedingungen in der Produktion: faire Löhne, Gleichberechtigung zwischen den Geschlechtern
- Sparsame und recyclingfähige Verpackung: Kein Einsatz von Styropor, überwiegend Nutzung von Holz und Pappe, geringe Anteile von Kunststoff
- Keine gesundheitliche Belastung der Anwenderinnen und Anwender

Weitere Produktbilder



Mehrwerte

- Die nachfolgend aufgeführten
Ausstattungsmerkmale sind serienmäßig bei
jedem Rollcontainer des Sortiments "Standard"
enthalten
- Aufbau aus hochfestem Aluminium-
Schraubkanalprofil Verbund der Profile über
stabile, überkreuzende Eckverschraubungen –
kein Schweißen!
- Markierungen für gute Sichtbarkeit bei
Dunkelheit
- 2 Bockrollen Ø 200mm mit innenliegender
Trommelbremse und Totmannfunktion
- 2 Lenkrollen Ø 200mm mit Richtungsfeststeller
und zentralem Rad- und Drehkranzfeststeller
- Fuß-Feststellbremse aus verzinktem Stahl für
Lenkrollen
- Bedieneinheit mit ergonomischen und
durchgehenden Griffstangen mit SoftGrip-
Ummantelung
- Robuster und leichtgängiger
Betätigungsmechanismus über hochwertigen
Bowdenzug aus Edelstahl

Unternehmens-Zertifizierungen

Standards für Qualität und Nachhaltigkeit

