



Bedienungsanleitung

CFA MOBIL

Modell C

Inhaltsverzeichnis

	Seite
1. Allgemeines	1
2. Produktbeschreibung	2
3. Sicherheitsvorschriften	5
4. Aufbau und Funktion	10
5. Bedienungs- und Anzeigeelemente, Betriebsarten	14
6. Inbetriebnahme	15
7. Bedienung	17
8. Wartung	21
9. Instandsetzung	25
10. Ausserbetriebsetzung, Lagerung	28
11. Verpackung und Transport	29
12. Entsorgung	30
13. Ersatzteilliste	31

1. Allgemeines



Diese Bedienungsanleitung soll ein sicheres und wirkungsvolles Arbeiten mit der Kohlendioxidfüllanlage ermöglichen. Aus diesem Grund ist diese Anleitung allen Anwendern des Gerätes zugänglich zu machen.

Der Anwender ist verpflichtet, die Bedienungsanleitung vor Inbetriebnahme des Gerätes sorgfältig durchzulesen.

Die Urheberrechte für die vorliegende Anleitung liegen bei der Firma Brandschutztechnik Müller GmbH. Eine Vervielfältigung, auch auszugsweise, ist ausschließlich für Ausbildungszwecke des Bedienpersonals zulässig.

Die nachstehend dargestellten Symbole werden in dieser Anleitung verwendet.

! Gefahr

unmittelbar drohende Gefahr, die zu schweren Körperverletzungen oder Tod führt.

! Warnung

möglicherweise gefährliche Situation, die zu Körperverletzungen oder Tod führen könnte.

! Vorsicht

möglicherweise gefährliche Situation, die zu leichten Körperverletzungen bzw. Sachschäden führen könnte.

! Hinweis

möglicherweise schädliche Situation für Produkt, Sache oder Umgebung.



Anwendungshinweise, nützliche Informationen.

2. Produktbeschreibung

2.1. Verwendungszweck

Die Kohlendioxidfüllanlage **CFA MOBIL** ist eine kleine tragbare Füllanlage für den Einsatz im mobilen Servicebereich.

Das Kohlendioxid wird in flüssiger Form aus einem Tank oder einer Vorratsflasche mit Steigrohr, deren Betriebsdruck im Druckbereich von ca. 30 bis 60 bar liegt, entnommen und in einen zu füllenden Behälter gepumpt.

Der zur Anlage gehörende, mit Gummi ummantelte Versorgungsschlauch wird dabei mit der Versorgungsflasche oder –tank verbunden und der mit Edelstahl ummantelte Füllschlauch mit Füllkopf mit der zu füllenden Flasche verbunden.

Keinesfalls darf diese Anlage an Tankanlagen mit tiefkaltem Kohlendioxid verwendet werden.

Das Füllgewicht der zu füllenden Behälter kann zwischen 2 und 30 kg liegen.

Eine für die Verfüllung notwendige Waage gehört nicht zum Lieferumfang.

Die Füllanlage besteht aus folgenden Baugruppen:

- Gehäuse
- Elektromotor mit Netzschalter
- Kohlendioxidpumpe mit Filter
- Riemenantrieb
- Manometer
- Sicherheitsventil
- Anschlußschlauch und Füllschlauch mit Füllkopf.

2.2. Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Die Kohlendioxidfüllanlage **CFA MOBIL** ist ausschließlich zum Füllen/Pumpen von flüssigen Kohlendioxid gefertigt worden mit Ausnahme von tiefkaltem Kohlendioxid. Dabei sind die einschlägigen Regeln und Vorschriften zu beachten.

Jede Anwendung der Füllanlage über die oben genannte Anwendung hinaus gilt als nicht bestimmungsgemäß, daher kann der Hersteller für daraus entstehende Schäden nicht haftbar gemacht werden.

2. Produktbeschreibung

2.3. Technische Daten

Motor

Motortyp	Einphasen-Asynchronmotor mit Anlaßkondensator
Spannung	230 V
Stromstärke	9,3 A
Frequenz	50 Hz
Leistung	1,1 kW
Drehzahl	1440 1/min
Gewicht	16,8 kg

Pumpe

Pumpentyp	3-Kolben Plungerpumpe
Förderleistung	ca. 2,5-3,5 kg/min nach Ausführung
Drehzahl	ca. 750 1/min
Ölsorte	SAE 90
Füllmenge	ca. 0,22 Liter
Gewicht	6 kg

Riemenantrieb

Keilriemen	1 SPZ 662 LW
------------	--------------

2. Produktbeschreibung

Sicherheitsventil

Ansprechdruck	130 bar
---------------	---------

Leitungen

Fülleitung	HD-Schlauch DN 5/16"
Anschlussleitung(Zuleitung)	HD-Schlauch DN 8

Manometer

Manometer	0 – 160 bar gedämpft
-----------	----------------------

Gesamtgewicht	42 kg
Gesamtmaße (L x B x H)	580 x 365 x 315 mm
Schalldruck beim Betrieb beim Entlasten	80 dB (A) > 100 dB (A) Gehörschutz verwenden!



Die technischen Daten sind möglicherweise je nach Ausführung unterschiedlich und können ohne vorherige Ankündigung durch den Hersteller geändert werden.

3. Sicherheitsvorschriften

3.1. Allgemein

Der Umgang mit Kohlendioxidfüllanlagen kann bei unsachgemäßer Bedienung zu erheblichen Verletzungen und im schlimmsten Fall zum Tode führen. Deshalb hat der Gesetzgeber insbesondere in Deutschland strenge Regeln und Vorschriften zum Schutze des menschlichen Lebens erlassen. Im Zuge der Harmonisierung von Richtlinien und Normen innerhalb der Europäischen Union werden diese Vorschriften zum Teil in das Europäische Recht übernommen (z.B. Gerätesicherheitsgesetz, Druckgeräterichtlinie, Betriebssicherheitsverordnung). Soweit dieser Vorgang noch nicht abgeschlossen ist, wird bisheriges Länderrecht angewandt. Daher beachten Sie die jeweiligen Ländervorschriften!

Für den Betrieb von Kohlendioxidfüllanlagen sind in Deutschland unter anderem folgende Vorschriften zu beachten.

UVV Abschnitt 1 (VBG 1), insbesondere §§ 4, 15, 16, 17, 18, 39, 45
UVV Abschnitt 7 (VBG 4), besonders §§ 3, 6
UVV Abschnitt 13.4 (VBG 16), besonders III
UVV Abschnitt 13.5 (VBG 17), besonders VII
BetrSichV, Druckgeräterichtlinie 97/23 EG
Technische Regeln Gase (TRG), besonders 100, 400, 401, 402, 500, 730

Die obenstehende Aufzählung erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit.

! Hinweis **Der Betrieb der Anlage in Deutschland ist genehmigungspflichtig!**

! Hinweis Die Bedienungsanleitung muss allen Anwendern des Gerätes zugänglich gemacht werden.

! Gefahr Bei Arbeiten an der elektrischen Anlage muss immer der Netzstecker gezogen sein. Es darf nur fachkundiges Personal eingesetzt werden.

Die Anlage darf nur in vorschriftsmäßig gestalteter Umgebung installiert werden.

Austretendes Kohlendioxid durch undichte Leitungen o.ä. kann u.U. zum Tod durch Erstickten oder zu starken Hautschädigungen durch Kaltverbrennungen führen.

Niemals geknickte und beschädigte Leitungen verwenden.

3. Sicherheitsvorschriften

Nur geeignete und geprüfte Druckgasbehälter zum Füllen oder zur Entnahme verwenden.

Manipulationen, insbesondere am Sicherheitsventil, sind verboten.

! Warnung Niemals anderes Fluid als Kohlendioxid verwenden.

Anlage nur in technisch einwandfreiem Zustand betreiben.

Ohne Zustimmung des Herstellers dürfen keine Arbeiten an druckbeaufschlagten Bauteilen oder Umbauten an der Anlage vorgenommen werden.

Die Füllanweisung innerhalb der TRG sind unbedingt einzuhalten und eine Kontrollwägung durchzuführen.

! Hinweis Es dürfen ausschließlich nur Original-Ersatzteile oder bauartgeprüfte Teile verwendet werden.

Vermeiden Sie eine starke Torsion (Verdrehspannung) beim Befestigen der Schlauchleitungen.

Für in Deutschland betriebene Geräte werden die Anlagen im Herstellerwerk Brandschutztechnik Müller GmbH durch einen Sachverständigen überprüft. Beachten Sie die Anweisungen innerhalb der Prüfbescheinigung (Prüfergebnis).

Schläuche müssen vor ihrer ersten Inbetriebnahme und nach Erfordernis, aber spätestens in Abständen von 6 Monaten auf betriebssicheren Zustand geprüft werden.

3.2. Sicherheitsvorschriften von Kohlendioxid, unter Druck verflüssigt

3.2.1 Mögliche Gefahren und Toxikologie

Unter Druck verflüssigtes Gas kann in hohen Konzentrationen erstickend wirken. Niedrige Konzentrationen verursachen schnell Kreislaufschwäche. Symptome sind Kopfschmerz, Übelkeit und Erbrechen, wobei es zu Bewußtlosigkeit kommen kann.

3. Sicherheitsvorschriften

3.2.2. Erste-Hilfe-Maßnahmen

bei Einatmung

Symptome können Verlust der Bewegungsfähigkeit und des Bewußtseins sein. Das Opfer bemerkt das Ersticken nicht. Niedrige Konzentrationen von Kohlendioxid verursachen beschleunigtes Atmen und Kopfschmerz. Das Opfer ist unter Benutzung eines umluftunabhängigen Atemgerätes in frische Luft zu bringen. Warm und ruhig halten. Arzt hinzuziehen. Bei Atemstillstand künstliche Beatmung.

bei Haut- und Augenkontakt

Die Augen sofort mindestens 15 Minuten mit Wasser spülen. Bei Kaltverbrennungen mindestens 15 Minuten mit Wasser spülen. Steril abdecken. Arzt hinzuziehen.

3.2.3. Maßnahmen zur Brandbekämpfung

Alle bekannten Löschmittel können benutzt werden. Wenn möglich, Gasaustritt stoppen, Behälter entfernen oder mit Wasser aus geschützter Position kühlen. In geschlossenen Räumen umluftunabhängige Atemgeräte benutzen. Einwirkung von Feuer kann zum Bersten/Explodieren des Behälters führen.

3.2.4. Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung

Personenbezogene Vorsichtsmaßnahmen

Gebiet räumen; Schutzkleidung benutzen; beim Betreten des Bereiches umluftunabhängiges Atemgerät benutzen, sofern nicht die Ungefährlichkeit der Umgebungsatmosphäre nachgewiesen ist; für ausreichende Lüftung sorgen.

Umweltschutzmaßnahmen

Gasaustritt stoppen; Eindringen in Kanalisation, Keller, Arbeitsgruben oder an andere Orte, in denen die Ansammlung gefährlich sein könnte, verhindern.

3.2.5. Handhabung und Lagerung

Eindringen von Wasser in den Gasbehälter verhindern; Rückströmung in den Gasbehälter verhindern; nur solche Ausrüstung verwenden, die für dieses Produkt und den

3. Sicherheitsvorschriften

vorgesehenen Druck und Temperatur geeignet ist. Im Zweifelsfall den Gaslieferanten konsultieren.

Bedienungshinweise des Gaslieferanten beachten.

Behälter bei weniger als 50°C an einem gut gelüfteten Ort lagern.

Druckbehälter (Druckgasflaschen) gegen Umfallen sichern.

3.2.6. Expositionsbegrenzung und persönliche Schutzausrüstungen

Zulässiger nationaler Expositionswert in Deutschland: MAK-Wert 5.000 ppm

Angemessene Lüftung sicherstellen, Handschutz aus Leder tragen, Schutzbrille mit Seitenschutz tragen, Tragen von Sicherheitsschuhen.

3.2.7. Angaben zur Ökologie und Entsorgung

Kohlendioxid gilt als Verursacher des Treibhauseffektes. Das Ablassen von größeren Mengen in die Atmosphäre sollte vermieden werden.

3.2.8. Transport, Vorschriften und Sonstiges

Gasflaschen sind beim Transport zu sichern. Die Füllventile sind zu schließen. Die Transportvorschriften sind einzuhalten. Weitere Informationen erfragen Sie beim Gashersteller.

3.2.9. Physikalische und chemische Eigenschaften

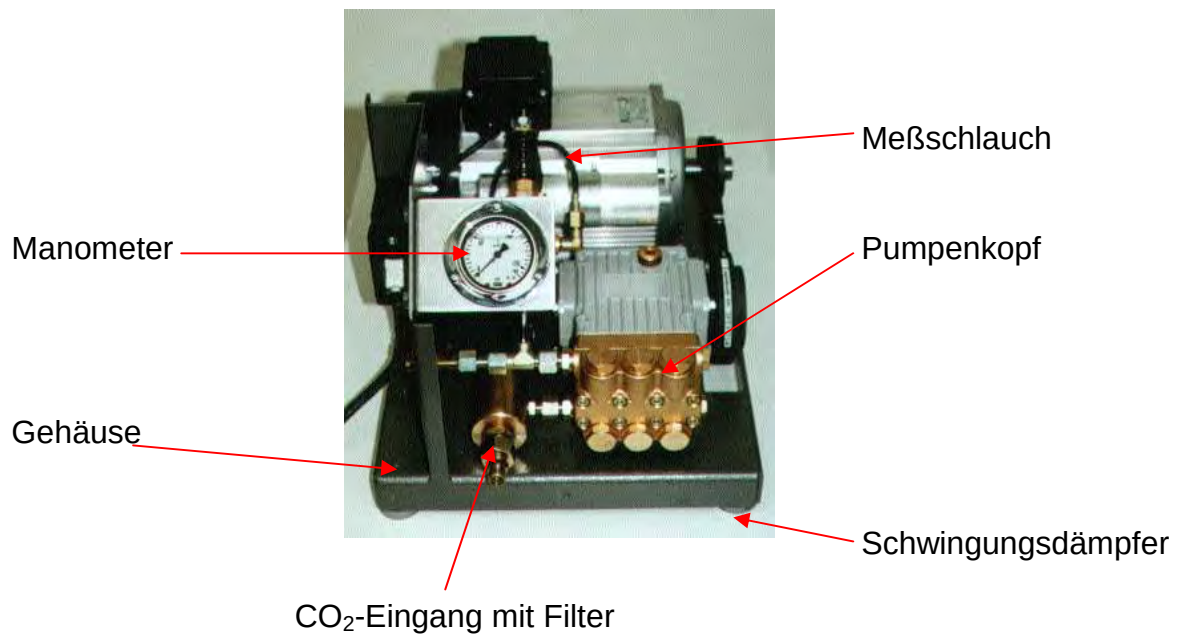
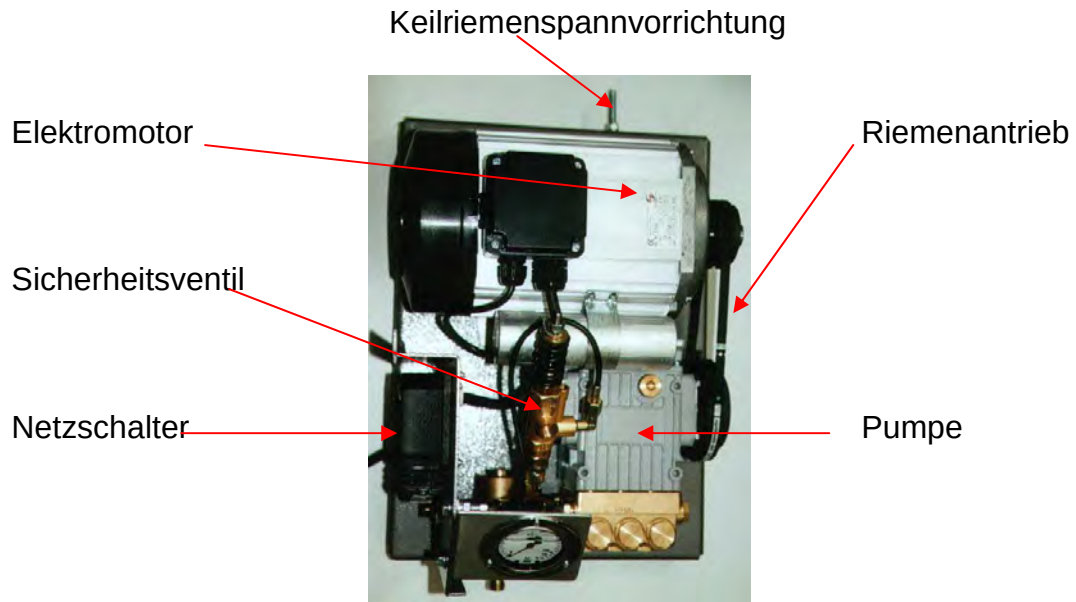
Aussehen	farbloses Gas
Geruch	keine Warnung durch Geruch
Molare Masse (kg/kmol)	44

3. Sicherheitsvorschriften

Zustand bei 20°C	verflüssigtes Gas
Siedepunkt (Sublimationstemperatur)	-78,5°C
Schmelzpunkt (Tripelpunkt)	-56,6°C
Kritische Temperatur	31,1°C
Dampfdruck bei 20°C	57,3 bar
Relative Dichte, gasf. (Luft=1)	1,53
Löslichkeit in Wasser (20°C, 1 bar)	2000 mg/l

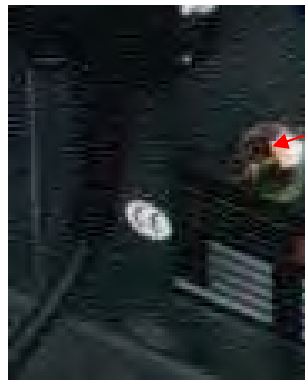
4. Aufbau und Funktion

4.1. Übersicht

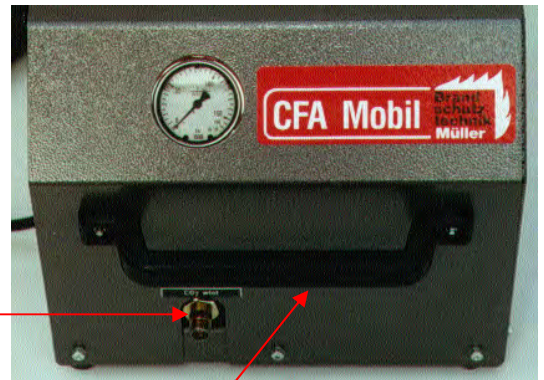


4. Aufbau und Funktion

4.2. Anschlüsse



CO₂-Ausgang



CO₂-Eingang

Handgriff

Fülleitung

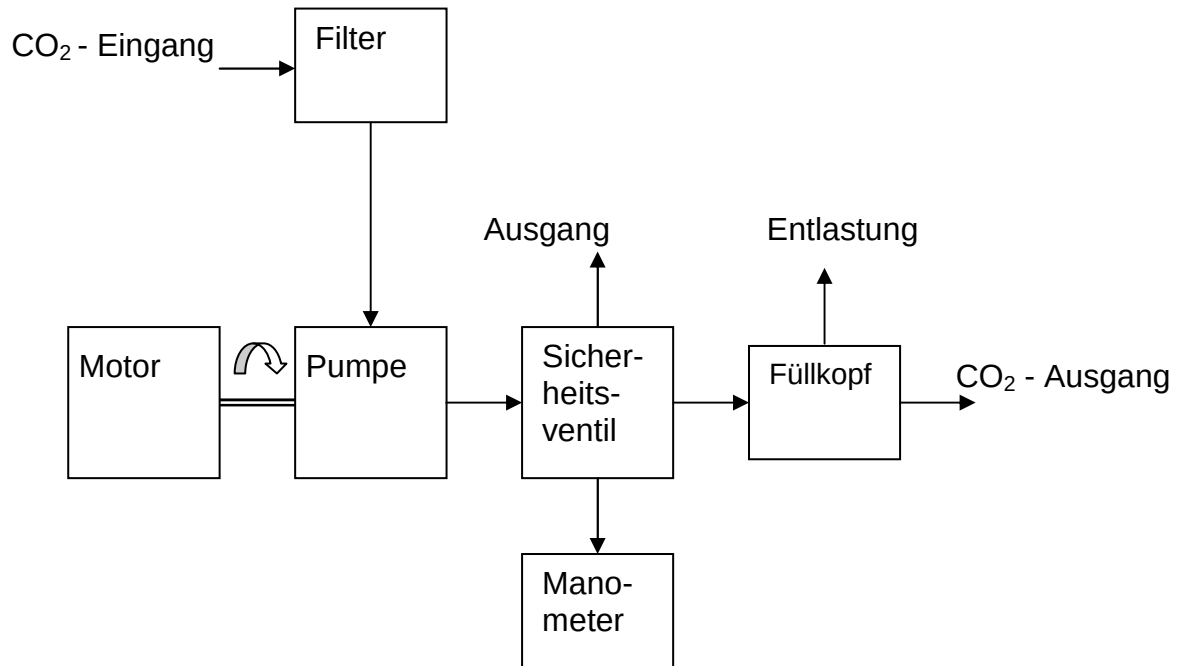


Füllkopf mit Handrad, Füll- und Entlastungshahn

Zuleitung

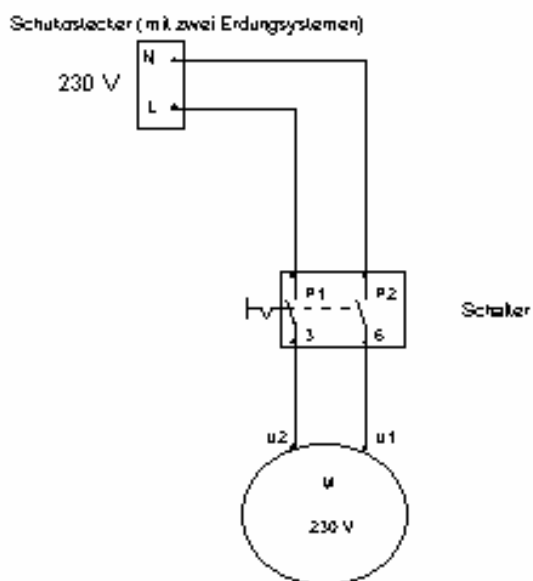
4. Aufbau und Funktion

Blockschaltbild CFA Mobil



4. Aufbau und Funktion

Schaltplan



CFA Mobil

24.04.2001

Brandschutztechnik
Müller

cfa mo

Seite 1

5. Bedienungs- und Anzeigeelemente, Betriebsarten

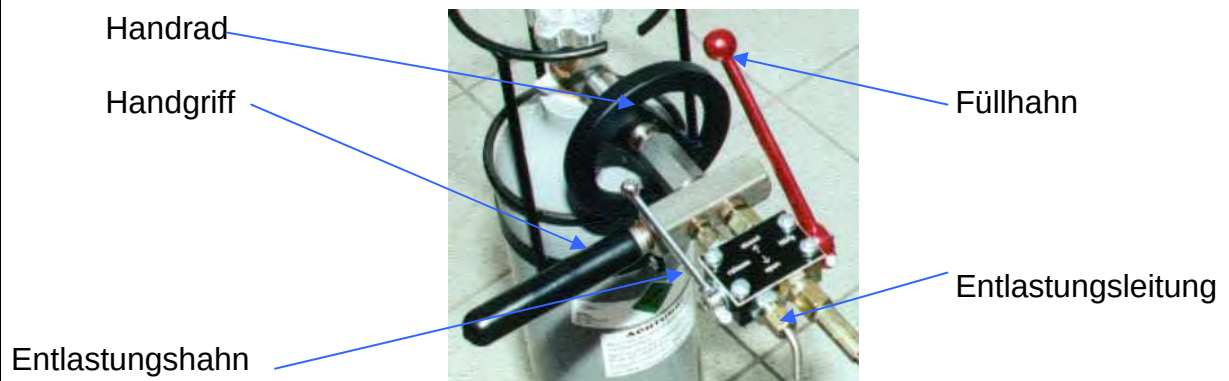
5.1. Manometer



5.2. Netzschalter



5.3. Füllkopf



6. Inbetriebnahme

6.1. Aufstellung

Bevor die **CFA MOBIL** in Betrieb genommen werden kann, muß der Transportstopfen im Pumpengehäuse gegen den beiliegenden Ölpeilstab ausgetauscht werden. Es ist darauf zu achten, daß während dieser Arbeit kein Fremdkörper in die Pumpe eindringen kann. Der Ölpeilstab ist mit einem Kunststoffband an einem der beiden Tragegriffe befestigt. Zum Einbau sind die Schrauben der Abdeckhaube mittels Schraubendreher zu entfernen und die Haube abzunehmen.

Befestigung erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Stellen Sie die Füllanlage auf eine stabile Unterlage (z.B. Werkbank) und achten Sie auf eine ausreichende Sicherung der CO₂-Flaschen gegen Kippen.

6.2. Anschlüsse

Zuerst wird die Fülleitung mit Handfüllgriff (Füllkopf) mit dem Ausgang der **CFA MOBIL** verbunden und darauf geachtet, daß beide Hähne geschlossen sind.



CO₂-Versorgungsflasche mittels Versorgungsschlauch (Zuleitung) an den Eingang der **CFA MOBIL** anschließen.



6. Inbetriebnahme

Öffnen Sie nun das Ventil der Versorgungsflasche. Das Manometer der **CFA MOBIL** zeigt Ihnen den Vorratsdruck an.

! Hinweis Der Füllhahn muß geschlossen sein.

- i** Eine einwandfreie Funktion der Anlage ist nur bei Flaschen mit Steigrohr gegeben. Andere Flaschen dürfen nicht verwendet werden. Bei der Verwendung eines Vorratsbehälters mit verschiedenen Ausgängen ist darauf zu achten, daß die flüssige Phase mit dem Eingang der **CFA MOBIL** verbunden wird.

Um sicherzustellen, daß die Pumpe nicht innerhalb der gasförmigen Phase trocken läuft, ist das Ventil der Versorgungsflasche zu öffnen, dabei zeigt das Manometer den Vorratsdruck an und am Handfüllgriff ist der Füllhahn so lange zu öffnen, bis erkennbar Flüssigkeit (Schnee) austritt.

- i** Vermeiden Sie starkes Verdrehen und Knicken der Schläuche.
Eine Dichtigkeitskontrolle aller Verbindungen muß vor Inbetriebnahme der Anlage durchgeführt werden.

6.3. Überprüfung

Bevor das Gerät in Betrieb gesetzt wird, sind alle Verbindungen auf Festsitz und Dichtigkeit zu überprüfen.

Verbinden Sie den Netzstecker mit der Stromversorgung und achten Sie darauf, daß der Netzschalter ausgeschaltet ist.

7. Bedienung

7.1. Betrieb des Gerätes

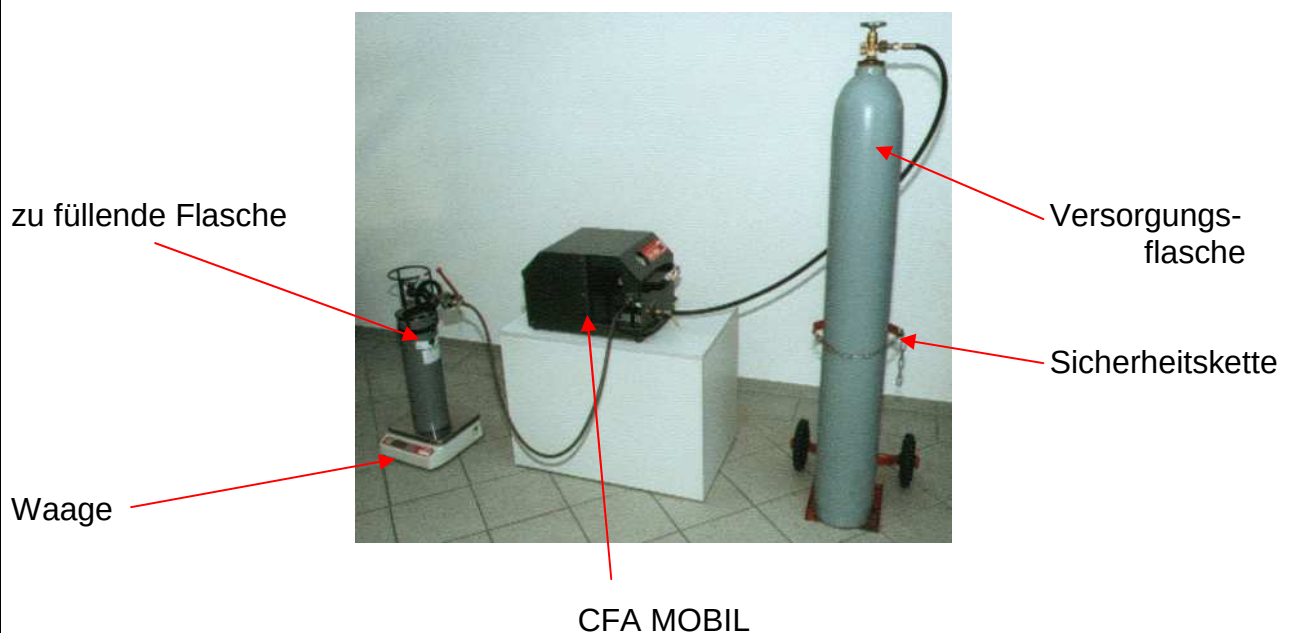
Kohlendioxid darf gemäß TRG in Deutschland nur gravimetrisch (nach Gewicht) verfüllt werden.

Bevor Sie die Fülleitung mit der zu füllenden Flasche zu verbinden, ist das Füllgewicht der Kennzeichnung der Druckgasflasche zu entnehmen. Bei Unklarheiten wenden Sie sich bitte an den Hersteller der Gasflaschen.

7.2. Wägung

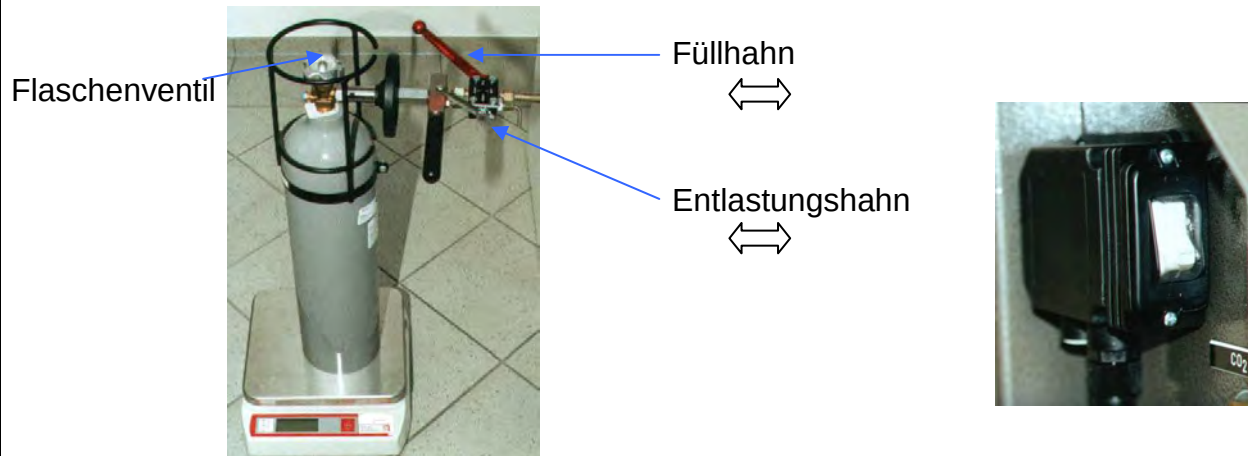
Stellen Sie die zu füllende Druckgasflasche auf eine Waage und überprüfen Sie ihr Gewicht. Verbinden Sie den Füllkopf mit der Druckgasflasche und betätigen Sie, falls vorhanden, die Tara-Taste Ihrer Waage oder lesen Sie das Tara-Gewicht auf der Anzeige ab.

! Warnung Die Flaschen müssen immer gegen Umfallen gesichert werden.



7. Bedienung

7.3. Füllen



1. Flaschenventil öffnen

2. Füllhahn öffnen

3. Netzschalter einschalten

Füllen Sie die Flasche nur so lange auf, bis das maximale Füllgewicht erreicht ist.

i Das Füllgewicht ist erreicht wenn:
aktuelles Gesamtgewicht – Leergewicht der Flasche incl. Füllkopf (tara)
= vorgegebenes Füllgewicht

! Warnung Vermeiden Sie jegliche Überfüllung der Druckgasflasche.

4. Netzschalter ausschalten.

5. Füllhahn und Flaschenventil schließen.

6. Entlastungsventil öffnen und Anlage entlasten.

7. Füllkopf abschrauben.

! Hinweis Nach jedem Füllvorgang, ist eine Kontrollwägung durchzuführen.

7. Bedienung

- i** Eine Verfüllung ist nur möglich, wenn die kritische Temperatur des Kohlendioxids noch nicht erreicht ist.
Im Allgemeinen ist ein Füllvorgang oberhalb von 25° C kaum mehr möglich.

7.4. Betriebsstörungen und Abhilfe

Problem	Mögliche Ursache	Beseitigung
Motor startet nicht	Netzstecker nicht eingesteckt	Netzstecker einstecken
	Netzschalter nicht eingeschaltet	Netzschalter einschalten
	Netzschalter defekt	Netzschalter ersetzen
	Motor defekt	Motor ersetzen
Kein Vorratsdruck	Versorgungsflasche leer	Flasche austauschen
	Flaschenventil verschlossen	Flaschenventil öffnen
	Manometer defekt	Manometer austauschen
Pumpe fördert nicht	Flasche enthält kein Steigrohr	Flasche austauschen
	Gasphase in der Leitung	Füllventil öffnen bis Flüssigphase austritt
Pumpe fördert nicht	Pumpenventile undicht	Ventile austauschen
	EingangsfILTER verstopft	Filter reinigen
Gasaustritt zwischen Pumpenkopf und Kurbelgehäuse	Dichtmanschetten undicht	Dichtungen ersetzen
Ölaustritt zwischen Pumpenkopf und Kurbelgehäuse	Dichtungen undicht	Pumpe austauschen
Pumpe macht starke Geräusche	Kavitation	Flüssigphase herstellen oder Ventile austauschen
Weißer Niederschlag im Öl	Wasser im Kurbelgehäuse	Ölwechsel

Brandschutztechnik Müller GmbH
Kasseler Str. 37 – 39, 34289 Zierenberg
Tel 05606/5182-50, Fax 05606/5182-55
Email: fertigung@brandschutztechnikmueller.de

7. Bedienung

Sicherheitsventil spricht an	Druck in der Anlage zu hoch	Flaschenventil oder Füllhahn öffnen
Problem	Mögliche Ursache	Beseitigung
Sicherheitsventil spricht bei niedrigen Drücken an	Sicherheitsventil defekt	Ventil austauschen
Riemenantrieb macht Geräusche	Keilriemenspannung zu gering	Keilriemen spannen
Manometer zeigt nicht an	Vorratsflasche nicht geöffnet	Vorratsflasche öffnen
	Manometer defekt	Manometer austauschen

8. Wartung

Die Kohlendioxidfüllanlage **CFA MOBIL** ist in regelmäßigen Abständen einer Überprüfung und Wartung zu unterziehen.

Die Pumpe sollte nur von Personal gewartet werden, das über die notwendigen Kenntnisse und Werkzeuge verfügt, die es ihm erlauben, Inspektionen fachgerecht durchzuführen.

! Warnung Vor Beginn der Wartungsarbeiten ist der Motor abzustellen und der Netzstecker zu ziehen, um ein unbeabsichtigtes Starten des Motors zu vermeiden.
Die Ventile der Druckgasflaschen sind zu schließen.
Die Anlage ist drucklos zu machen und die Versorgungs- und Füllleitung ist abzuklemmen.

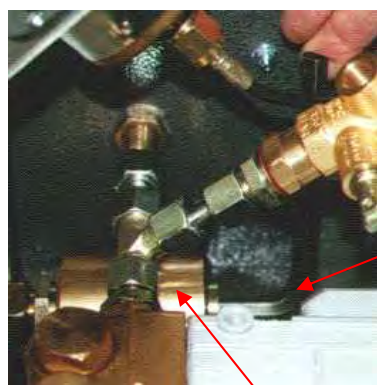
i Vor Beginn der Wartungsarbeiten ist die Abdeckhaube zu entfernen.

8.1. Wartung des Filters

8.1.1. Wartungsintervalle

monatlich oder nach Bedarf:
Filtereinsatz reinigen

8.1.2. Montage und Wartung



Schlüssel

Filtergehäuse

Filtereinsatz
(Siebeinsatz)



8. Wartung

Filtergehäuse mittels Schlüssel aufschrauben und Filter entnehmen und reinigen, ggfs. austauschen.

Der Einbau des konisch geformten Filtereinsatzes erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

8.2. Wartung des Riemenantriebs

8.2.1. Wartungsintervalle

nach dem ersten Monat oder nach 20 Betriebsstunden:

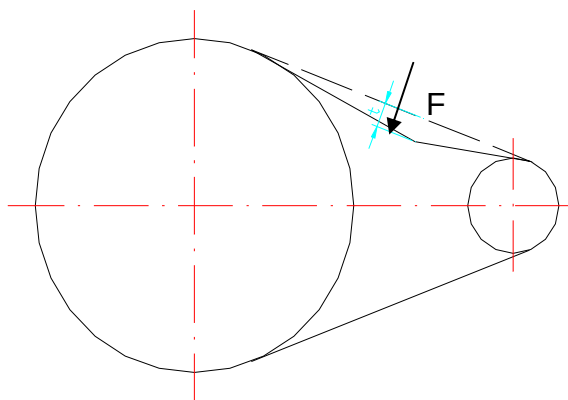
Keilriemenspannung kontrollieren

alle 6 Monate oder nach 100 Betriebsstunden:

Keilriemenspannung kontrollieren

8.2.2. Montage und Wartung

Prüfung der Keilriemenspannung

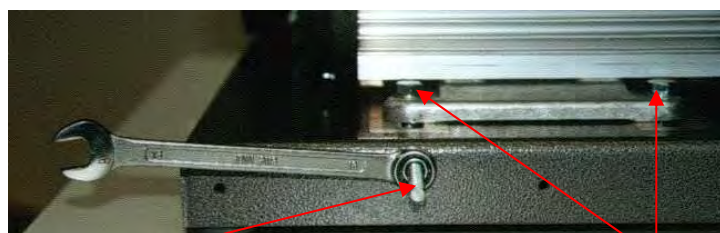


Eindrücktiefe t:	Neue Riemen	7	mm
	Gelaufene Riemen	10	mm
Prüfkraft F:	50 N		

Nachspannen der Keilriemen

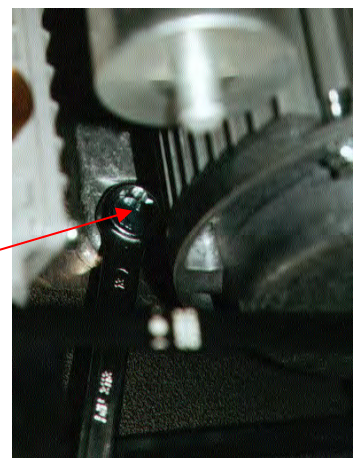
Bei neuen Keilriemen muß nach kurzer Einlaufzeit die Riemenspannung überprüft werden. Die korrekte Vorspannung wird durch verschieben des Motors erreicht.

8. Wartung



Spannschraube

4 Motorbefestigungsschrauben



Dazu sind die Befestigungsschrauben des Motors zu lösen und die gewünschte Spannung an der Spannschraube einzustellen. Anschließend Motorbefestigungsschrauben wieder anziehen.

Es ist darauf zu achten, daß die Keilriemenscheiben fluchten, da sonst ein übermäßiger Verschleiß des Keilriemens eintritt.

Auswechseln des Keilriemens

Lösen Sie die Befestigungsschrauben wie oben beschrieben und lösen Sie die Spannschraube soweit, daß der Motor bis zum Anschlag nach vorn verschoben werden kann. Anschließend neue Riemen auflegen und wie oben beschrieben spannen.

8.3. Wartung der Pumpe

8.3.1. Wartungsintervalle

nach 50 Betriebsstunden:

Ölwechsel

danach alle 200 Betriebsstunden oder nach 6 Monaten:

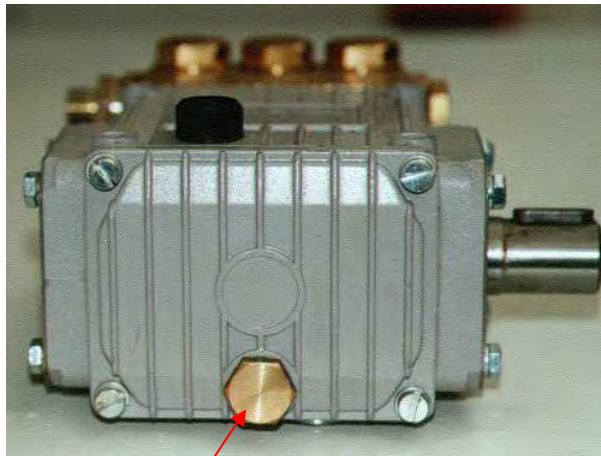
Ölwechsel

bei Bedarf, falls Kondensatbildung im Kurbelgehäuse auftritt:

Ölwechsel

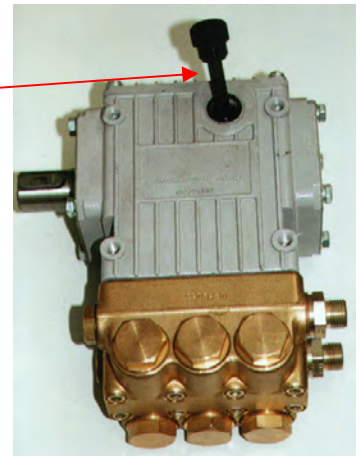
8. Wartung

8.3.2. Montage und Wartung



Ölablaßschraube

Ölpeilstab



Die Ölkontrolle ist entweder am seitlichen Schauglas oder am Peilstab möglich.

Ölwechsel: Öl an Ablasschraube ablassen, anschließend Öl an Peilstaböffnung auffüllen und entweder am Peilstab oder am Schauglas kontrollieren. Der Ölstand am Schauglas sollte sich innerhalb der Mitte des Schauglases befinden; am Peilstab zwischen den Markierungen.

Ölqualität: SAE 90

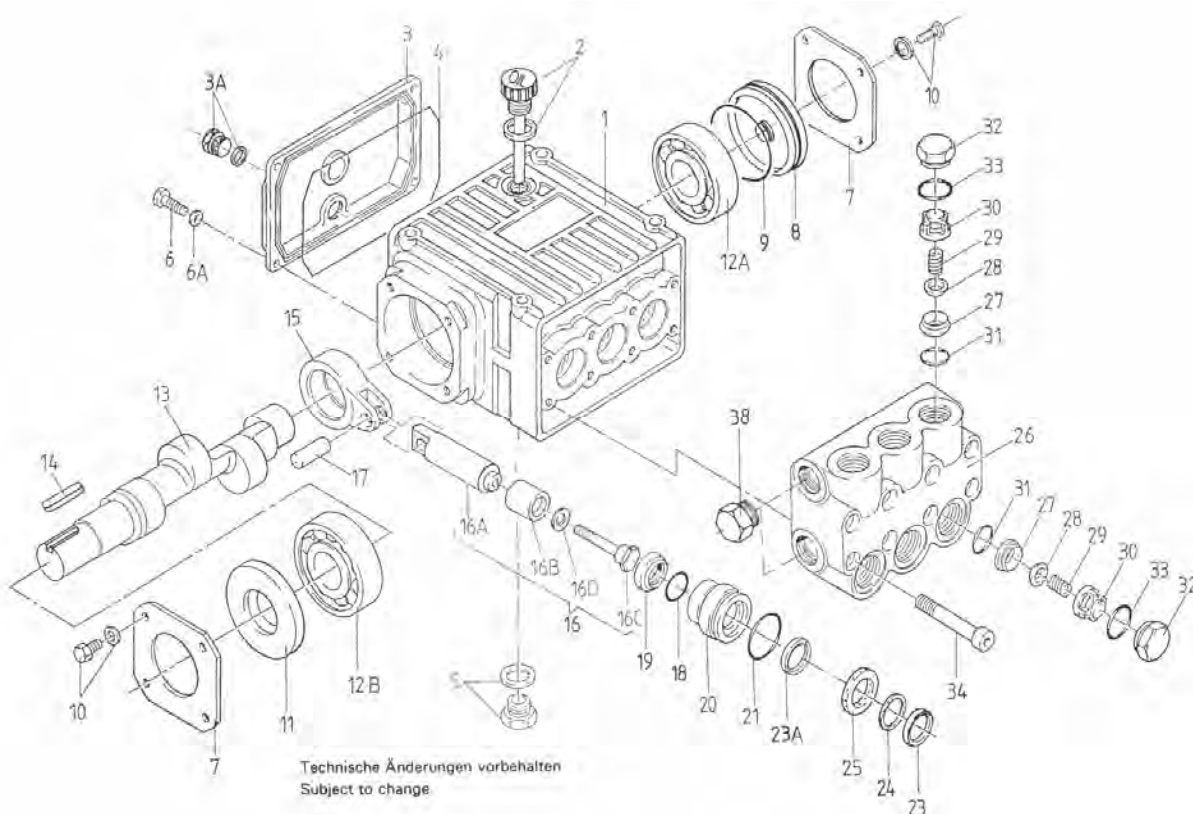
9. Instandsetzung

- ❗ Instandsetzungsarbeiten sollten nur vom qualifizierten Instandsetzungspersonal durchgeführt werden.
Vor Beginn der Instandsetzungsarbeiten ist die Abdeckhaube zu entfernen.

! Achtung Unsachgemäß durchgeführte Instandsetzungs- und Wartungsarbeiten und Manipulationen am Produkt können zum vorzeitigen Ausfall des Gerätes oder im schlimmsten Fall zu Personenschäden führen.

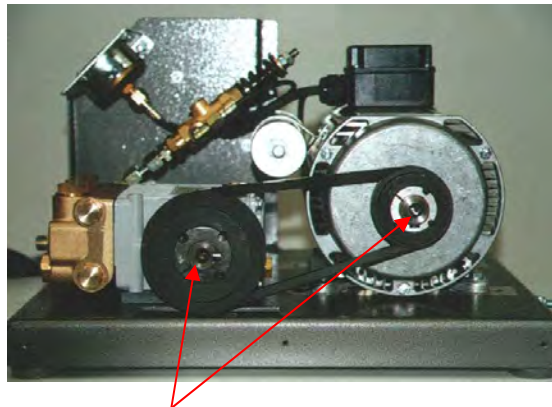
Der Hersteller übernimmt im Falle von unsachgemäß durchgeführten Instandsetzungs- und Wartungsarbeiten sowie Manipulationen am Produkt keine Verantwortung, sofern diese nicht vorher mit ihm abgesprochen wurden.

9.1. Pumpe



9. Instandsetzung

9.1.1. Pumpe austauschen



Taper-Spannbuchse

! Hinweis Die Anlage muß drucklos sein und die Spannungsversorgung unterbrochen sein.

1. Rohrleitungen am Pumpenein- und ausgang abklemmen.
2. Befestigungsschrauben und Spannschraube des Elektromotors lösen.
3. Befestigungsschrauben der Spannbuchse herausdrehen, Spannbuchse entlasten und mit Riemenscheibe abziehen und Keilriemen entfernen.
4. Die vier Befestigungsschrauben der Pumpe an der Gehäuseunterseite entfernen und Pumpe abnehmen.
5. Einschraubverschraubungen an der Pumpe entfernen und in die neue Pumpe mit Gewindeabdichtmittel einschrauben.
6. Neue Pumpe auf das Gehäuse aufsetzen und befestigen (auf Distanzklötze achten).
7. Rohrleitungen wieder befestigen.
8. Riemenscheibe mit Spannbuchse montieren und ausrichten.
9. Keilriemen auflegen und spannen (siehe Kapitel 8, Wartung).
10. Auf korrekten Ölstand achten und einen Prüflauf der Pumpe vornehmen.

9.1.2. Ventile austauschen

Stopfen (32) mit Ringschlüssel herausschrauben, die darunter liegenden Ventile herausnehmen und durch neue ersetzen. Ggfs. sind die neuen Ventile an der oberen Kunststoffflasche um ca. 2 mm zu kürzen. Stopfen nach Einbau mit 75 Nm anziehen. Beim Zusammenbau Einbauanordnung beachten.

9. Instandsetzung

9.1.3. Dichtmanschetten wechseln

Innensechskantschrauben (34) lösen und Ventilgehäuse (26) nach vorne über die Plunger abziehen. Aus dem Ventilgehäuse (26) und aus der Dichtungsaufnahme die Leckagerückführringe, Stützringe und Nutringe herausnehmen. Neue Nutringe in umgekehrter Reihenfolge einbauen.

Plungeroberflächen auf Beschädigung überprüfen.

Die Innensechskantschrauben sind mit 15 Nm anzuziehen.

9.2. Keilriemenantrieb

Auswechseln der Keilriemen

Siehe Kapitel 8, Wartung

9.3. Elektromotor austauschen

! Hinweis Die Anlage muß drucklos sein und die Spannungsversorgung unterbrochen sein.

1. Klemmkasten am Elektromotor öffnen und Kabelverbindungen lösen.
2. Befestigungsschrauben und Spannschraube des Elektromotors lösen.
3. Befestigungsschrauben der Spannbuchse herausdrehen, Spannbuchse entlasten und mit Riemenscheibe abziehen und Keilriemen entfernen.
4. Die vier Befestigungsschrauben des Motors an der Gehäuseunterseite entfernen und Motor abnehmen.
5. Neuen Motor auf das Gehäuse aufsetzen und befestigen.
6. Riemenscheibe mit Spannbuchse montieren und ausrichten.
7. Keilriemen auflegen und spannen (siehe Kapitel 8, Wartung).
8. Kabel im Klemmkasten in umgekehrter Reihenfolge bzw. gemäß Schaltplan (siehe Kapitel 4, Aufbau und Funktion) anschließen.
9. Prüflauf des Elektromotors vornehmen.

10. Außerbetriebsetzung, Lagerung

Längere Zwischenlagerung in einer Umgebung mit starkem Staubanteil, hoher Luftfeuchtigkeit und Temperaturen unter dem Gefrierpunkt sind zu vermeiden. Bei starker Kondensatbildung ist das Pumpenöl vor Inbetriebnahme zu wechseln.

! Hinweis Die Anlage immer nur drucklos außer Betrieb setzen.

Eisbildung in Pumpe und Leitungen können diese beschädigen oder zerstören.

11. Verpackung und Transport

Die Kohlendioxidfüllanlage ist immer waagrecht zu transportieren, um ein Austreten von Betriebshilfsstoffen zu vermeiden.

Die Transportumgebung ist so zu gestalten, daß die Maschine nicht beschädigt werden kann.



Die Anlage niemals mit angeschlossenen Druckgasflaschen transportieren.

12. Entsorgung

Die CFA Mobil sowie deren Bauteile dürfen niemals unsachgemäß entsorgt werden, da sie dann eine Belastung für die Umwelt darstellen.

① Bei der Entsorgung sind die jeweiligen Ländervorschriften zu beachten.

Missachtung dieser Vorschriften zieht meist eine strafrechtliche Verfolgung nach sich!

Achtung: Nicht über den Hausmüll!

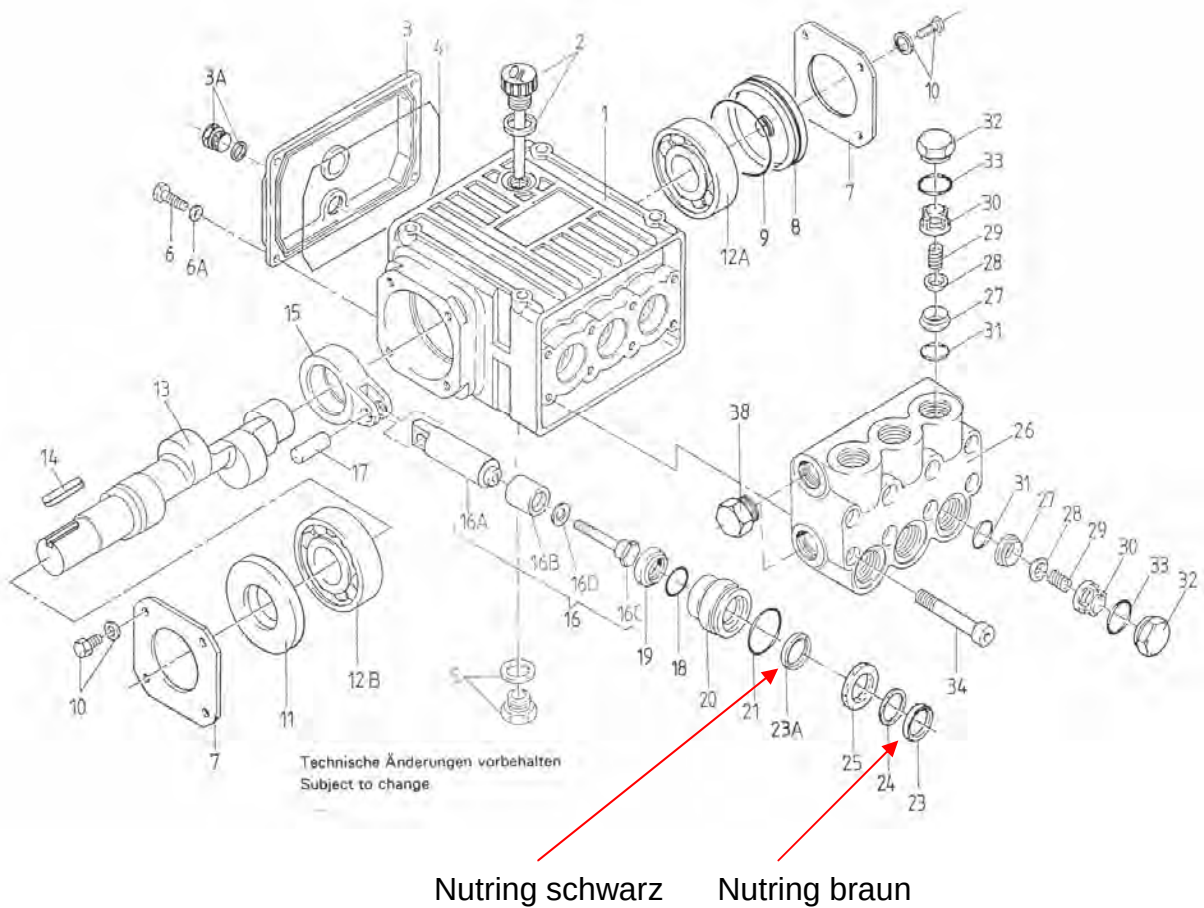
Nachdem sie das Altöl aus der Pumpe abgelassen und bei der Sammelstelle abgegeben haben,
entsorgen sie diese Maschine unter Angabe unseres Registriercodes bei der zuständigen Sammelstelle für Elektrogeräte.



WEEE: DE 60436264 CFA

13. Ersatzteilliste

Pumpe NP



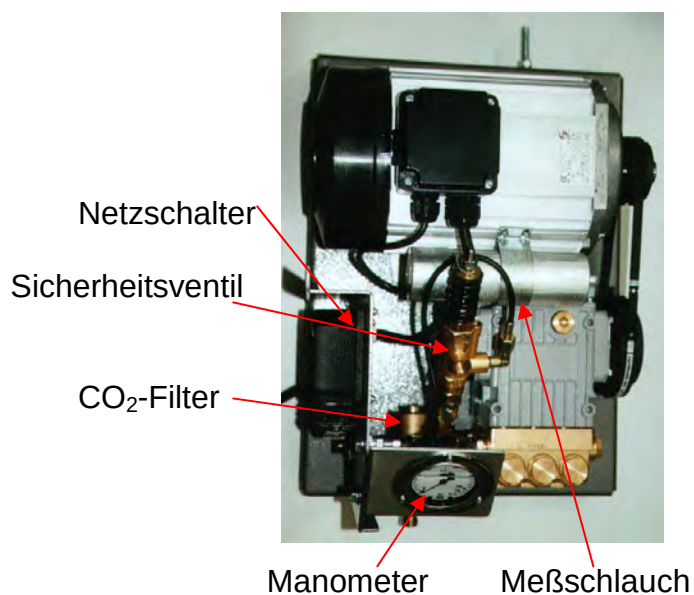
Pumpe	Anzahl in Stück	Teile-Nr.
Pumpe NP 3,5 kg/min	1	186136
Pumpe NP 2,5 kg/min	1	186137

13. Ersatzteilliste

Pumpenkopf	Anzahl in Stück	Teile-Nr.
Dichtungssatz	1	186134
Rep. Satz Ventile	1	186135



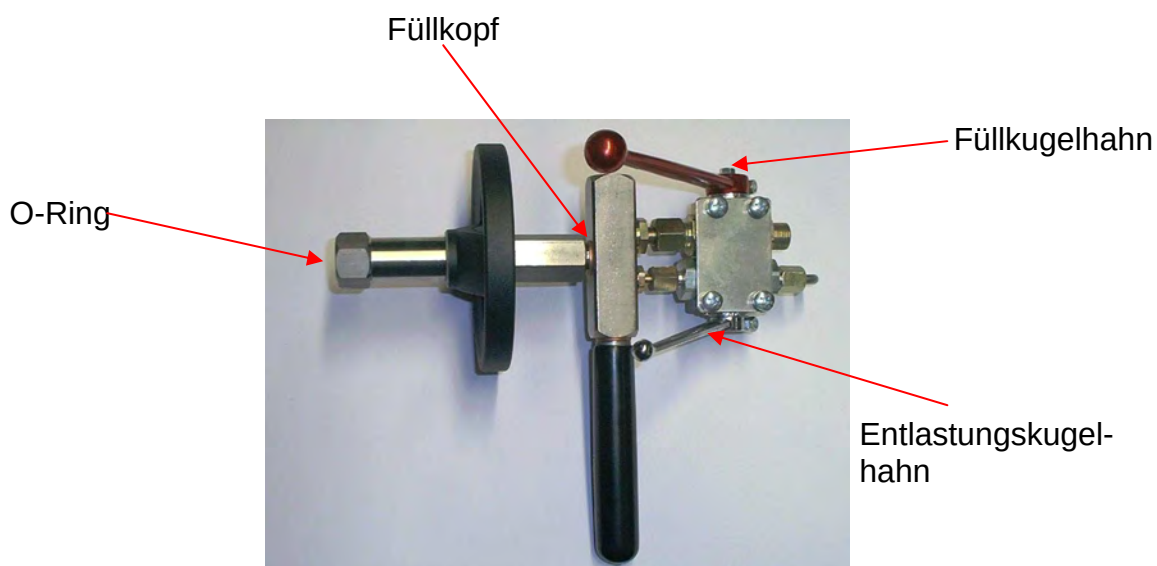
Anschlussleitung kompl.



Pumpenstand	Anzahl in Stück	Teile-Nr.
Keilriemen: 1 LW 662 SPZ	1	186139
Sicherheitsventil, neu	1	187040
Sicherheitsventil, im Austausch	1	187236
Manometer 0-160 bar	1	186138
Netzschalter	1	M25
Meßschlauch	1	187268

13. Ersatzteilliste

CO ₂ -Filter, komplett	1	186987
Siebeinsatz	1	187094
Anschlussleitung kompl.	1	186111



Füllkopf	Anzahl in Stück	Teile-Nr.
Füllkopf, komplett	1	186145
O-Ring 13x2	1	187193
Füllkugelhahn	1	186126
Dichtungssatz für Füllkugelhahn	1	186132
Entlastungskugelhahn	1	186133
Fülleitung, DN 8, 1500mm	1	186107

Weitere Ersatzteile auf Anfrage!

Brandschutztechnik Müller GmbH
Kasseler Str. 37 – 39, 34289 Zierenberg
Tel 05606/5182-50, Fax 05606/5182-55
Email: fertigung@brandschutztechnikmueller.de

Brandschutztechnik Müller GmbH
Kasseler Str. 37-39
D-34289 Zierenberg

EG-Konformitätserklärung
im Sinne der EG-Richtlinie 2006/42/EG „Maschinen-Richtlinie“

Hiermit erklären wir, dass die nachfolgend bezeichnete Maschine aufgrund ihrer Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den einschlägigen grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG-Richtlinie entspricht. Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Maschine verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Bezeichnung der Maschine : CFA Mobil

Maschinentyp : CO₂ Füllanlage

Maschinen - Nr. :

angewendete EG-Richtlinien : 97/23/EG - Druckgeräte-Richtlinie
2006/42/EG - Maschinen-Richtlinie
2006/95/EG - EG-Niederspannungsrichtlinie
2004/108/EG - Elektromagnetische Verträglichkeit

angewendete
harmonisierte Normen: EN ISO 12100-1 und EN ISO 12100-2; EN 60 204-1,
EN 60 309-1

angewendete
nationale Normen und technische
Spezifikationen, insbesondere :

Datum: ...18.01.2010


Herbert Müller, Geschäftsführer