

Flammschutzhaube aus Hochleistungsfaser PBI[®] 2-lagig

Grundmaterial Innen: 48,5% Aramid | 48,5% Viskose/Lenzing FR[®] | 3% Carbonfaser/Belltron[®]
Außenmaterial PBI Gold: 60% Aramid | 40% PBI[®]

Die Vorteile auf einen Blick:



Schwer entflammbar



Antistatisch



Sweatmanagement



Idealer Tragekomfort und optimale
Passform durch hohe Elastizität



Maximale Kontrolle über Bestände,
Einsätze und Wartung – dank
integriertem RFID-Chip



Haube zertifiziert nach EN 13911:2017,
Material zertifiziert nach DIN EN ISO 11612:2015
Code: A1, B1, C1 und EN 1149-5:2018

